| 대표작성기관 | FITI시험연구원 | 김선아 | ☎02-3299-8007 |
|---|---|---|---|
| v1(신규) | 2020.06.30 | | |
| v2(개정) | 2021.11.11 | | |

# 검 사 표 준 서

| 물품분류번호 | 품명 | 세부품명번호 | 세부품명 | 작성일 |
|---|---|---|---|---|
| 53121603 | 배낭 | 5312160301 | ①배낭 | v2(2021.11.11) |

## ①배낭(5312160301)- 중간검사

## 1. 검사항목

| 검사기준 / 검사항목 | 검사 수준 및 시료 수량 | | 표준소요일수*** |
|---|---|---|---|
| | 검사수준*(KS Q ISO 2859-1) | 시료수량** | |
| 관능검사 | 보통검사수준 Ⅱ, AQL 6.5 | n=, Ac:, Re: | 1 |
| 이화학시험 | 발췌검사 | n=1, Ac:0, Re:1 | 12 |

* 검사수준: 품명별 검사특성을 고려하여 설정(KS Q ISO 2859-1, KS인증심사기준 등 참고)하였으며, 검사 건에 따라 검사수준을 조정할 수 있음

** 시료수량: 검사의 신뢰성 및 검사 소요일수를 고려하여 설정

*** 표준소요일수: 이화학시험 항목 중 가장 장기적인 시험 소요일수 기재하나, 시료수가 1개일 경우 순차적인 시험 진행으로 시험항목별 소요일수의 합산일로 기재

## 2. 관능검사

| 검사항목 | 품 질 기 준 | 검사방법 | 결함정도 |
|---|---|---|---|
| 수량 | 납품요구수량 이상일 것 | 육안검사 | - |
| 원단 | 구멍, 절단, 찢김, 파손 없을 것 | 육안검사 | 경결함 |
| | 수선자국, 바느질 흠 없을 것<br>(심함(5 cm이상): 중, 약함: 경) | | 경/중결함 |
| | 제직 흠(바디흠, 슬러브, 매듭, 얇은부위, 쌍올) 없을 것<br>(심함(5 cm이상): 중, 약함: 경) | | |
| | 얼룩, 염반, 이색, 나염결함 없을 것 | | 경결함 |
| | 오염 없을 것(제거 안됨: 중, 제거됨: 경) | | 경/중결함 |

## 3. 이화학시험

| 시험항목* | 품질기준** | 시험방법 | 결함정도 | 검사여부 | 생략근거 | 소요일수*** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 규격서에 따를 것 | 규격서에 따를 것 | 규격서에 따를 것 | 감가규정 또는 규격서 적용 (준용) | ○ | - | 12 |

* 구매규격서의 항목은 포함하고, 필요 시 관련 법령, 관련 표준 등에 따른 추가항목 선정

** ①검사는 규격서에 따른다. 다만, 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등에 미달된 기준이 규격서에 명기되어 있는 경우에는 규격서 내용에도 불구하고 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 관련 기준을 규격서에 우선하여 적용한다.
②규격서에 상기 이외 다른 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 재질이 명기된 경우 해당 재질의 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 기준을 적용한다.
③규격서 관련 표준 등이 개정된 경우 개정된 표준의 내용(시행일, 적용례)에 따라 개정된 표준을 개정이전의 표준에 우선하여 적용한다.
*** 채취된 시료를 정상적인 이화학시험 과정에 따라 진행할 경우 소요일수(업무부하 고려하지 않음)

# ①배낭(53121603)- 납품검사

## 1. 검사항목

| 검사기준 / 검사항목 | 검사 수준 및 시료 수량 | | 표준소요일수*** |
|---|---|---|---|
| | 검사수준*(KS Q ISO 2859-1) | 시료수량** | |
| 관능검사 | 보통검사수준 II, AQL 6.5 | n=, Ac:, Re: | 1 |
| 이화학시험 | 특별검사수준 S-1, AQL 4.0 | n=, Ac:, Re: | 1 |

* 검사수준: 품명별 검사특성을 고려하여 설정(KS Q ISO 2859-1, KS인증심사기준 등 참고)하였으며, 검사 건에 따라 검사수준을 조정할 수 있음
** 시료수량: 검사의 신뢰성 및 검사 소요일수를 고려하여 설정
*** 표준소요일수: 이화학시험 항목 중 가장 장기적인 시험 소요일수 기재하나, 시료수가 1개일 경우 순차적인 시험 진행으로 시험항목별 소요일수의 합산일로 기재

## 2. 관능검사

| 검사항목 | | 품 질 기 준 | 검사방법 | 결함정도 |
|---|---|---|---|---|
| 수량 | | 납품요구수량 이상일 것 | 육안검사 | - |
| 봉제 | | 재단시 경위사 방향 맞지 않은 것이 없을 것 | 육안검사 | 중결함 |
| | | 봉사 결함제품 사용하지 않을 것(재질, 색상, 합사수) | | |
| | | 땀수불량 없을 것<br>(규격미달: 중, 간격 불규칙 : 경) | 육안검사 | 경/중결함 |
| | | 봉제불량 없을 것<br>(끊어짐, 빠짐, 뜬 스티치: 중, 봉제선 틀어짐, 주름, 꼬임: 경) | | |
| | | 징검불량 없을 것<br>(징검누락 : 중, 징검미흡 : 경) | | |
| | | 실밥 제거 미흡 없을 것 | 육안검사 | 경결함 |
| | | 박음 시작과 끝맺음에 3회 이상이고, 땀수는 50 mm당 본봉 13땀 이상일 것 | | |
| 부속 및 구성품 | 파스너 테이프 | 결함제품사용 없을 것(크기, 형태, 색상, 파손) | 육안검사 | 중결함 |
| | | 절단 가공시 모서리 부분은 둥글게 처리할 것 | | 경결함 |
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 원단절간, 봉제상태, 주름)<br>(사용에 지장있음: 중, 지장 없음: 경) | | 경/중결함 |
| | 세폭 직물 | 결함제품사용 없을 것(크기, 형태, 색상, 파손) | 육안검사 | 중결함 |

| 검사항목 | | 품 질 기 준 | 검사방법 | 결함정도 |
|---|---|---|---|---|
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 원단절간, 봉제상태, 주름)<br>(사용에 지장있음: 중, 지장 없음 : 경) | | 경/중결함 |
| | | 끝처리(열처리) 미흡으로 올 풀림 없을 것 | | 경결함 |
| | 스폰지 | 결함제품 사용 없을 것(크기, 형태, 색상, 제조상태) | 육안검사 | 경결함 |
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 부착상태, 틀어짐)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | | 경/중결함 |
| | 버클 | 구성품 제작 미흡 없을 것(크기, 형태, 색상, 제조상태)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | 육안검사 | 경/중결함 |
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 부착상태, 틀어짐)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | | |
| | 끈 | 구성품 제작 미흡 없을 것(크기, 형태, 색상, 제조상태)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | 육안검사 | 경/중결함 |
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 부착상태, 틀어짐)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | | |
| | 라벨 | 결함제품 사용 없을 것(크기, 형태, 색상, 봉제상태) | 육안검사 | 경결함 |
| | | 부착상태 미흡 없을 것(위치, 부착상태, 틀어짐, 터짐)<br>(사용에 지장 있음: 중, 지장 없음: 경) | | 경/중결함 |
| 포장 | | 결함 포장재 사용 없을 것(재질, 크기, 형태) | 육안검사 | 중결함 |
| | | 포장상태 미흡 없을 것(묶음상태, 구분) | | 경결함 |
| | | 표기상태 미흡 없을 것(누락, 잘목표지, 인쇄상태) | | |
| | | 포장 수량 부족 없을 것 | | 중결함 |

## 3. 이화학시험

| 시험항목* | 단위 | 품질기준** | 시험방법 | 결함정도 | 검사여부 | 생략근거 | 소요일수*** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 규격서에 따를 것 | - | 규격서에 따를 것 | 실측 | 감가규정 또는 규격서 적용(준용) | ○ | | 1 |

* 구매규격서의 항목은 포함하고, 필요 시 관련 법령, 관련 표준 등에 따른 추가항목 선정

** ①검사는 규격서에 따른다. 다만, 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등에 미달된 기준이 규격서에 명기되어 있는 경우에는 규격서 내용에도 불구하고 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 관련 기준을 규격서에 우선하여 적용한다.

②규격서에 상기 이외 다른 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 재질이 명기된 경우 해당 재질의 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 기준을 적용한다.

③규격서 관련 표준 등이 개정된 경우 개정된 표준의 내용(시행일, 적용례)에 따라 개정된 표준을 개정이전의 표준에 우선하여 적용한다.

*** 채취된 시료를 정상적인 이화학시험 과정에 따라 진행할 경우 소요일수(업무부하 고려하지 않음)

## 4. 안내사항

1) 이화학시험항목에 이의가 있을 경우에는 검사일 이전에 언제든지 문의 바랍니다.
2) 결함정도는 'KS표시인증제품 시험결과 표준미달 시 처리기준'[다만, 섬유, 피복 및 제화류 제품의 결함정도는 감가규정(조달청훈령) 적용]에 따라 불합격 시의 결함 정도를 표시합니다.
   - 단, 위 처리기준이 없을 시에는 유사 품명규격[계약부서 문의] 적용.
3) 계약서에 허용공차가 명시되어 있지 아니한 경우에는 공인된 규정이나 문헌에서 인정하는 허용공차를 준용할 수 있습니다.

4) 수치 맺음법에 대하여 계약서에 규정되어 있지 아니한 경우에는 한국산업규격 KS Q 5002 "데이터의 통계적 기술"에 따릅니다.
5) 검사 시 다음의 서류들이 필요할 수 있습니다.
   ㉮시방서, ㉯공인성적서, ㉰인증서, ㉱교정시험성적서, ㉲기타
6) 분할검사, 중간(자재)검사 또는 불합격 등에 따른 재검사 경우에는 검사수수료가 증가합니다.
7) 조달물자 전문기관검사 업무규정 제 18조에 따라 재검사의 경우는 재검사 요청 전 보수, 개조 또는 선별계획서 제출 필요(단, 보수, 개조 또는 선별 납품하여도 품질면에서 지장이 없다고 판단되는 경우에 한함)
8) 납기일 경과 시는 지체상금이 발생될 수 있으니 유의하시기 바랍니다.