작성기관	한국건설생활환경시험연구원	장지수	☎02-3415-8872
v1(신규)	2022.05.09.		
v2(개정)			
v3(개정)			

검 사 표 준 서

물품분류번호	품명	세부품명번호	세부품명	작성일
49201603	하체근력강화기	4920160301	①레그프레스머신	v1(2022.05.02)
		4920160302	②레그익스텐션머신	v1(2022.05.02)
		4920160303	③레그컬머신	v1(2022.05.02)
		4920160304	④어덕터	v1(2022.05.02)
		4920160305	⑤토탈힙머신	v1(2022.05.02)
		4920160306	⑥스쿼트랙	v1(2022.05.02)
		4920160307	⑦카프머신	v1(2022.05.02)
		4920160308	⑧힙후렉서	v1(2022.05.02)
		4920160309	⑨핵머신	v1(2022.05.02)
		4920160310	⑩힙앤드레그컨디셔너	v1(2022.05.02)
		4920160311	⑪하체근력강화용자전거	v1(2022.05.02)

①레그프레스머신(0920160301) ~ ⑪하체근력강화용자전거(4920160311) - 중간검사

1. 검사항목

검사항목 \ 검사기준	검사 수준 및 시료 수량		소요일수***
	검사수준*	시료수량**	
관능검사	납품검사에서 실시		1
이화학시험	발취검사	n=1	14
표준소요일수	이화학시험(14일) + 행정소요일(3일)		17

* 검사수준: 품명별 검사특성을 고려하여 설정(KS Q ISO 2859-1, KS인증심사기준 등 참고)하였으며, 검사 건에 따라 검사수준을 조정할 수 있음
** 시료수량: 검사의 신뢰성 및 검사 소요일수를 고려하여 설정
*** 소요일수: 이화학시험 항목 중 가장 장기적인 시험 소요일수 기재
(시료수가 1개일 경우 순차적인 시험 진행으로 시험항목별 소요일수의 합산일로 기재)

2. 관능검사

검사항목	품 질 기 준	검사방법	결함정도
-	납품검사에서 실시	-	-

3. 이화학시험

시험항목*	단위	품질기준**	시험방법	결함정도	검사 여부	생략 근거	소요 일수***
재질							
기계적성질	-	해당 강종의 KS 기준에 적합할 것	해당 강종 KS	KS 결함정도	○		14
화학성분	%				○		14

* 구매규격서의 항목은 포함하고, 필요 시 관련 법령, 관련 표준 등에 따른 추가항목 선정
** ①검사는 규격서에 따른다. 다만, 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등에 미달된 기준이 규격서에 명기되어 있는 경우에는 규격서 내용에도 불구하고 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 관련 기준을 규격서에 우선하여 적용한다.
②규격서에 상기 이외 다른 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 재질이 명기된 경우 해당 재질의 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 기준을 적용한다.
③규격서 관련 표준 등이 개정된 경우 개정된 표준의 내용(시행일, 적용례)에 따라 개정된 표준을 개정이전의 표준에 우선하여 적용한다.
*** 채취된 시료를 정상적인 이화학시험 과정에 따라 진행할 경우 소요일수(업무부하 고려하지 않음)

①레그프레스머신(0920160301) ~ ⑪하체근력강화용자전거(4920160311) - 납품검사

1. 검사항목

검사항목 \ 검사기준	검사 수준 및 시료 수량		소요일수***
	검사수준*	시료수량**	
관능검사	특별검사 S-1, AQL 2.5	n=	1
이화학시험	중간검사에서 실시		-
표준소요일수	관능검사(1일) + 행정소요일(1일)		2

* 검사수준: 품명별 검사특성을 고려하여 설정(KS Q ISO 2859-1, KS인증심사기준 등 참고)하였으며, 검사 건에 따라 검사수준을 조정할 수 있음
** 시료수량: 검사의 신뢰성 및 검사 소요일수를 고려하여 설정
*** 소요일수: 이화학시험 항목 중 가장 장기적인 시험 소요일수 기재
(시료수가 1개일 경우 순차적인 시험 진행으로 시험항목별 소요일수의 합산일로 기재)

2. 관능검사

검사항목	품 질 기 준	검사방법	결함정도
수량	납품요구서	육안검사	-
표시사항	제품 표시 사항이 제품규격서와 일치할 것 (품명/모델명/정격전압/제조업체/제조년월/연락처 등)	제품규격서	경결함

검사항목	품 질 기 준	검사방법	결함정도
외관	- 기구는 전체적으로 균형을 이루어야 하며 휘어지거나 비틀어짐이 없어야 한다. - 기구의 조립된 부품은 정확하게 부착되어 있어야 한다. - 각 연결부위의 용접상태는 매끈하게 되어 있어야 하며 돌출등 위해한 결함이 없어야 한다. - 기구의 도장이나 도금한 표면상태는 부식. 마모등 기타의 결점이 없어야 한다.	육안검사	경결함
인증사항	법적 및 해당 제품규격서에 따른 품질 인증서를 구비하고 있으며 표기되어 있을 것 (예: KC인증, 전자파적합등록, CC인증 등)	제품규격서	중결함

3. 이화학시험

시험항목*	단위	품질기준**	시험방법	결함정도	검사여부	생략근거	소요일수***
치수****	mm	계약서 및 규격서 (당사자간 협의된 도면)	치수측정기	경결함	○		1

* 구매규격서의 항목은 포함하고, 필요 시 관련 법령, 관련 표준 등에 따른 추가항목 선정

** ①검사는 규격서에 따른다. 다만, 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등에 미달된 기준이 규격서에 명기되어 있는 경우에는 규격서 내용에도 불구하고 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 관련 기준을 규격서에 우선하여 적용한다.

②규격서에 상기 이외 다른 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 재질이 명기된 경우 해당 재질의 한국산업표준(KS) 및 단체표준 등의 기준을 적용한다.

③규격서 관련 표준 등이 개정된 경우 개정된 표준의 내용(시행일, 적용례)에 따라 개정된 표준을 개정이전의 표준에 우선하여 적용한다.

*** 채취된 시료를 정상적인 이화학시험 과정에 따라 진행할 경우 소요일수(업무부하 고려하지 않음)

**** 치수는 검사요청장소에서 검사원이 현장 실시한다.

4. 안내사항

1) 이화학시험항목에 이의가 있을 경우에는 검사일 이전에 언제든지 문의 바랍니다.
2) 결함정도는 'KS표시인증제품 시험결과 표준미달 시 처리기준'에 따라 불합격 시의 결함정도를 표시합니다.
   - 단, 위 처리기준이 없을 시에는 유사 품명규격 적용.
3) 계약서에 허용공차가 명시되어 있지 아니한 경우에는 공인된 규정이나 문헌에서 인정하는 허용공차를 준용할 수 있습니다.
4) 수치 맺음법에 대하여 계약서에 규정되어 있지 아니한 경우에는 한국산업규격 KS Q 5002 "데이터의 통계적 기술"에 따릅니다.
5) 검사 시 다음의 서류들이 필요할 수 있습니다.
   ㉮시방서, ㉯공인성적서, ㉰인증서, ㉱교정시험성적서, ㉲기타
6) 분할검사, 중간(자재)검사 또는 불합격 등에 따른 재검사 경우에는 검사수수료가 증가합니다.
7) 조달물자 전문기관검사 업무규정 제 18조에 따라 재검사의 경우는 재검사 요청 전 보수, 개조 또는 선별계획서를 제출 필요(단, 보수, 개조 또는 선별 납품하여도 품질면에 지장이 없다고 판단되는 경우에 한함)
8) 납기일 경과 시는 지체상금이 발생될 수 있으니 유의하시기 바랍니다.